

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 295

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Дата выдачи сертификата 28.02.2023

Челябинская область,

Россия, 455002

Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29

E-mail: info@magelectrod.ru

Гл. технолог(3519) 24-08-04

Грузополучатель: ЦМ ООО г.Щелково

Договор/контракт МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 335 от 28.02.2023 а/м Вольво У636ХХ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	MP-3 ЛЮКС 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	205-23	900	1пал/90кор
электроды	MP-3 ЛЮКС 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	197-23	1500	2пал/150кор
электроды	MP-3 ЛЮКС 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	219-23	500	1пал/50кор
электроды	MP-3 ЛЮКС 4,0 мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	188-23	1500	2пал/600пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
205-23	17.02.23	573	-	-	выд	0,09	0,43	0,26	0,004	0,016
197-23	15.02.23	576	-	-	выд	0,09	0,39	0,20	0,007	0,017
219-23	19.02.23	576	24	114	-	0,06	0,27	0,15	0,006	0,020
188-23	13.02.23	523	25	1230	-	0,06	0,44	0,25	0,007	0,021

азанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
йствителен на территории РФ и стран СНГ. При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
анить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.

торожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК Ю.А.Ефимова

